

Инструкция по эксплуатации ламинаторов PDA3-330R, PDA2-450R

I. Введение

Благодарим Вас за покупку ламинаторов серии PDA. Данная модель ламинаторов осуществляет нагрев с помощью передних нагревательных валов и нагревательных пластин, расположенных между нагревательными и пресс - валами. Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию пользователя для того, чтобы оценить достоинства ламинатора и правильно его использовать.

II. Панель управления

1. Индикатор POWER - сеть.
2. Индикатор READY – готовность.
3. Цифровое табло показаний температуры.
4. Регулятор температуры COLD(холодное ламинирование)/HOT(нагрев).
5. Кнопка показаний индикатора MEAS/SET.
6. SPEED – регулятор скорости.
7. Кнопка REVERSE – реверс.
8. Переключатель HOT/COLD – вкл/выкл нагрева.

III. Порядок работы

- Холодное ламинирование

Просто включите аппарат в сеть, загорится индикатор POWER. Установите оба переключателя HOT/COLD в положение 0 и отрегулируйте скорость регулятором SPEED. Вставьте пакет с заготовкой в приёмное отверстие ламинатора. Если Вы будете использовать ламинатор и в горячем, и в холодном режиме, то сначала рекомендуется проводить холодное ламинирование.

- Горячее ламинирование

Включите аппарат в сеть, загорится индикатор POWER, затем установите на цифровом индикаторе требуемую температуру нагрева регулятором COLD/HOT. Если нажать кнопку показаний индикатора MEAS/SET в положение MEAS - на цифровом индикатора показывается температура в ламинаторе. Включите оба переключателя HOT/COLD в положение I (нагрев), отрегулируйте скорость регулятором SPEED. Загорится индикатор READY - ламинатор в режиме нагрева, когда индикатор погаснет – ламинатор готов к Ламинированию. Вставьте пакет с заготовкой в приёмное отверстие (**обязательно склеенной стороной вперед**) ламинатора.

Внимание! Левый переключатель HOT/COLD включает нагрев валов, а правый нагревательной пластины. Нагрев пластины можно отключить правым переключателем, но если выключен нагрев вала (левый переключатель), то нагрев производится не будет. Т.е. нельзя включить только нагрев пластины.

IV. Рекомендации

1. Выбирайте правильную температуру ламинирования для достижения оптимальных результатов. Обычно изготовитель рекомендует 80-90° С для толщины 60-80 мкм, 100-110°С для толщины 100 мкм и 120-140°С для 250 мкм. Значения температур могут меняться в зависимости от толщины заготовки и даже от температуры в помещении, а также чем выше скорость ламинатора – тем выше температура нагрева.

2. Если температура недостаточно высока, заламинированный образец может быть плохо виден (плёнка недостаточно прозрачна). В этом случае следует повысить температуру или снизить скорость ламинатора и провести ламинирование снова.

3. Если плёнка после ламинирования плёнка выглядит недостаточно гладкой – это перегрев, следует уменьшить температуру ламинирования или увеличить скорость.

4. Для достижения хороших результатов размер пакета должен быть чуть больше, чем размер заготовки.

5. Ламинатор следует отключать от сети только при температуре не более 80° С. Если отключить ламинатор при температуре выше 80° С – это может привести к спеканию валов.

V. Меры предосторожности

1. **Всегда вставляйте пакет с заготовкой в ламинатор закрытой стороной, не используйте пленку, которая не склеена.**

2. Обязательно выравнивайте относительно приёмного отверстия пакет с заготовкой при подаче его в ламинатор.

3. Если произошло замятие документа кнопкой REVERSE переключите вращение двигателя в обратную сторону (реверс), и вытащите замятый лист из приемного отверстия.

4. Держите аппарат в сухом и чистом месте.

5. Ламинированию подлежат только бумажные материалы. Не пытайтесь ламинировать другие материалы.

6. Берегите ламинатор от попадания влаги внутрь.

7. Отключайте аппарат от сети при перестановке, перегреве, ремонте или техническом обслуживании.

8. Чистите ламинатор мягкой, сухой тканью.

9. Не пытайтесь ремонтировать ламинатор самостоятельно.

10. **Помните – ламинатор нагревательный прибор, поэтому не следует оставлять ламинатор с включенным нагревом без присмотра. Любая остановка нагретых валов из-за какой либо неисправности приводит к возгоранию валов.**

Внимание! Во избежание преждевременного износа редукторов, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным в режиме ожидания более, чем на 15 мин.

Также через каждые 40 мин. непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 20 мин. для охлаждения..

VI. Охлаждение.

1. Выключить нагрев – обе кнопки.

2. Выбрать 3-4 скорость.

3. Кнопкой MEAS/SET проверить температуру на валах, при температуре меньшей 80 градусов можно выключить ламинатор.

VII. Технические характеристики

Модель	Ширина ламинирования, мм	Скорость м/мин	Температура, С°	Габариты, мм	Вес, кг
PDA3-330R	330	0,4-1,8	80-150	240x644x105	10,76
PDA2-450R	450	0,45-1,8	80-150	325x704x153	24

VII. Гарантийные обязательства.

Гарантия на ламинатор – двенадцать месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.